

Typ: Sprężarki hermetyczne spiralne

Producent: Copeland

Typoszereg: ZH

Model: ZH33KVE-TWD

Dane techniczne

Wydajność objętościowa [m ³ /h]:	29
Natężenie hałasu [dBA]:	83
Natężenie dźwięku z powłoką tłumiącą [dBA]:	73
Ciśnienie akustyczne [dB]:	72
Masa netto [kg]:	93
Masa brutto [kg]:	100
Napełnienie olejem [dm ³]:	4
Maksymalne wysokie ciśnienie [bar]:	32
Maksymalne stałe ciśnienie [bar]:	22,6
Minimalna temperatura nasycenia TS [°C]:	-35
Maksymalna temperatura nasycenia TS [°C]:	50
Kategoria PED:	2

Dane elektryczne

Zasilanie [V/~/Hz]:	380-420V/3/50Hz
Prąd zwarcia [A]:	127
Max. pobór prądu [A]:	23,2
Oporność uzwojenia [Ω]:	1

Przyłącza

	<u>cale</u>
Przyłącze rurowe na ssaniu (lutowane):	1 3/8"
Przyłącze rurowe na tłoczeniu (lutowane):	7/8"

R407C

Wydajność chłodnicza [kW]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	14.51	17.72	22.04	27.51	34.23	-	-	-
30	14.38	17.44	21.48	26.58	32.80	40.23	-	-
35	14.21	17.14	20.94	25.68	31.45	38.31	46.33	55.59
40	13.96	16.79	20.38	24.81	30.15	36.47	43.85	52.35
45	13.62	16.38	19.79	23.93	28.88	34.70	41.46	49.24
50	13.16	15.88	19.15	23.03	27.61	32.96	39.14	46.23
55	12.56	15.27	18.42	22.09	26.33	31.23	36.86	43.29
60	11.79	14.53	17.60	21.07	25.01	29.50	34.61	40.41
65	-	13.63	16.65	19.95	23.63	27.74	32.36	-

Pobór mocy [kW]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	4.93	5.05	5.20	5.37	5.58	-	-	-
30	5.37	5.55	5.75	5.97	6.21	6.46	-	-
35	5.83	6.06	6.30	6.56	6.84	7.12	7.41	7.71
40	6.33	6.61	6.90	7.20	7.51	7.82	8.13	8.44
45	6.92	7.24	7.57	7.91	8.24	8.58	8.90	9.23
50	7.62	7.98	8.35	8.72	9.08	9.43	9.78	10.11
55	8.47	8.87	9.28	9.67	10.06	10.43	10.78	11.12
60	9.50	9.94	10.38	10.80	11.20	11.59	11.95	12.29
65	-	11.22	11.69	12.13	12.55	12.95	13.32	-

Prad [A]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	11.72	11.84	11.95	12.06	12.17	-	-	-
30	12.16	12.36	12.56	12.75	12.93	13.11	-	-
35	12.63	12.91	13.18	13.44	13.70	13.94	14.17	14.39
40	13.17	13.52	13.86	14.19	14.52	14.83	15.12	15.40
45	13.83	14.25	14.65	15.05	15.43	15.80	16.16	16.49
50	14.68	15.15	15.61	16.07	16.51	16.93	17.34	17.73
55	15.75	16.28	16.79	17.30	17.79	18.26	18.72	19.15
60	17.11	17.68	18.24	18.79	19.33	19.84	20.34	20.82
65	-	19.41	20.01	20.60	21.18	21.73	22.27	-

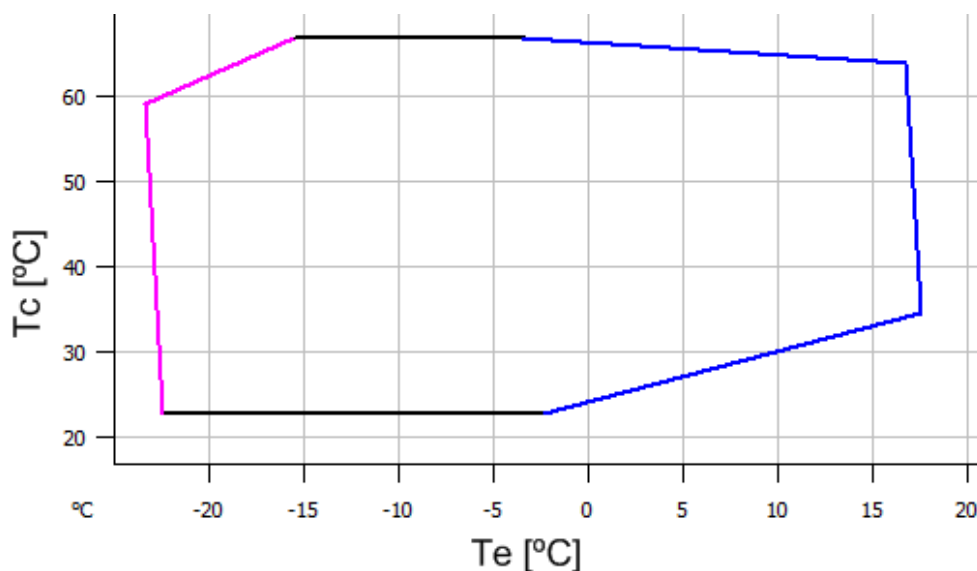
Przepływ masowy [kg/h]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	249.05	308.92	389.61	494.36	626.43	-	-	-
30	249.23	307.38	384.52	483.89	608.71	762.25	-	-
35	248.71	305.61	379.65	474.07	592.11	737.01	912.02	1 120.37
40	247.02	303.12	374.51	464.43	576.13	712.85	877.83	1 074.31
45	243.65	299.40	368.60	454.48	560.29	689.28	844.68	1 029.74
50	238.13	293.98	361.43	443.72	544.10	665.81	812.08	986.17
55	229.96	286.36	352.51	431.67	527.07	641.94	779.55	943.12
60	218.65	276.05	341.37	417.83	508.70	617.20	746.58	900.08
65	-	262.57	327.49	401.73	488.51	591.09	712.70	-

C.O.P. [W/W]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	2.94	3.51	4.24	5.12	6.14	-	-	-
30	2.68	3.14	3.74	4.45	5.28	6.23	-	-
35	2.44	2.83	3.32	3.91	4.60	5.38	6.25	7.21
40	2.21	2.54	2.95	3.45	4.02	4.67	5.40	6.21
45	1.97	2.26	2.61	3.03	3.50	4.05	4.66	5.34
50	1.73	1.99	2.29	2.64	3.04	3.49	4.00	4.57
55	1.48	1.72	1.99	2.28	2.62	2.99	3.42	3.89
60	1.24	1.46	1.70	1.95	2.23	2.55	2.90	3.29
65	-	1.21	1.42	1.64	1.88	2.14	2.43	-

Zakres zastosowania

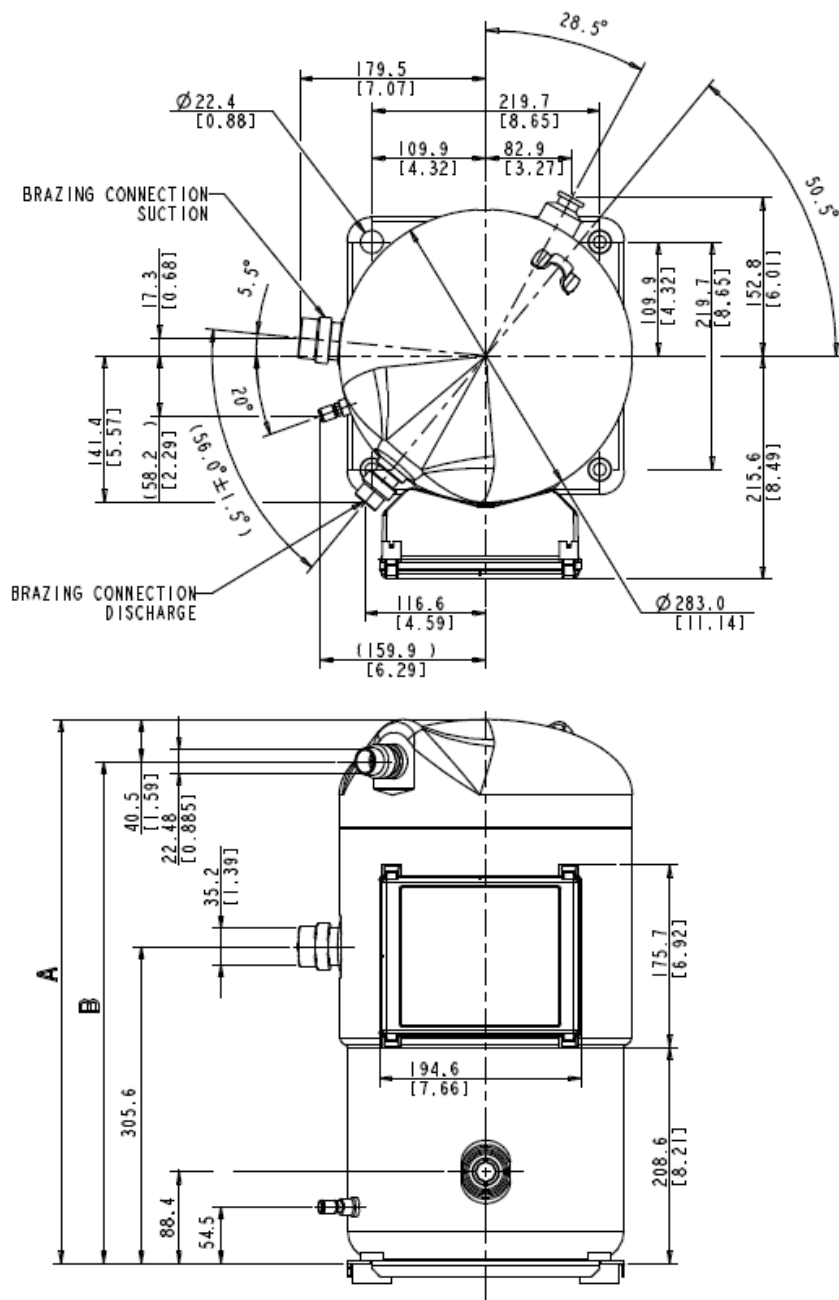


- Maksymalna temperatura parowania
- Przegrzanie gazu 10K

Warunki robocze: przegrzanie na ssaniu 10K, dochłodzenie 0K

t_c - Temperatura skraplania [°C]

t_e - Temperatura odparowania [°C]



A
B

252 mm
484 mm

