

Typ: Sprężarki hermetyczne spiralne

Producent: Copeland

Typoszereg: ZH

Model: ZH24KVE-TWD

Dane techniczne

Wydajność objętościowa [m ³ /h]:	20,9
Natężenie hałasu [dBA]:	83
Natężenie dźwięku z powłoką tłumiącą [dBA]:	73
Ciśnienie akustyczne [dB]:	72
Masa netto [kg]:	93
Masa brutto [kg]:	100
Napełnienie olejem [dm ³]:	4
Maksymalne wysokie ciśnienie [bar]:	32
Maksymalne stałe ciśnienie [bar]:	22,6
Minimalna temperatura nasycenia TS [°C]:	-35
Maksymalna temperatura nasycenia TS [°C]:	50
Kategoria PED:	2

Dane elektryczne

Zasilanie [V/~/Hz]:	380-420V/3/50Hz
Prąd zwarcia [A]:	99
Max. pobór prądu [A]:	18,3
Oporność uzwojenia [Ω]:	1,4

Przyłącza

	<u>cale</u>
Przyłącze rurowe na ssaniu (lutowane):	1 3/8"
Przyłącze rurowe na tłoczeniu (lutowane):	7/8"

R407C

Wydajność chłodnicza [kW]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	11.17	13.53	16.07	18.86	22.00	-	-	-
30	10.56	12.95	15.52	18.34	21.49	25.05	-	-
35	10.07	12.48	15.05	17.87	21.02	24.57	28.61	33.22
40	9.68	12.08	14.64	17.44	20.55	24.07	28.07	32.63
45	9.37	11.74	14.26	17.01	20.07	23.53	27.47	31.96
50	9.11	11.42	13.87	16.55	19.54	22.92	26.77	31.17
55	8.87	11.10	13.47	16.05	18.94	22.22	25.95	30.23
60	8.63	10.75	13.01	15.48	18.25	21.39	24.99	29.13
65	-	10.35	12.48	14.81	17.43	20.42	23.86	-

Pobór mocy [kW]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	3.83	4.01	4.14	4.22	4.25	-	-	-
30	4.03	4.23	4.39	4.50	4.57	4.59	-	-
35	4.31	4.52	4.71	4.86	4.97	5.03	5.05	5.02
40	4.65	4.89	5.11	5.29	5.44	5.56	5.64	5.67
45	5.09	5.35	5.60	5.82	6.02	6.18	6.31	6.41
50	5.62	5.91	6.19	6.45	6.69	6.91	7.10	7.25
55	6.26	6.57	6.88	7.19	7.47	7.74	7.99	8.22
60	7.01	7.36	7.70	8.04	8.38	8.71	9.02	9.31
65	-	8.26	8.64	9.03	9.42	9.80	10.17	-

Prad [A]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	10.04	10.19	10.29	10.34	10.31	-	-	-
30	10.22	10.40	10.54	10.62	10.66	10.63	-	-
35	10.46	10.67	10.85	10.98	11.07	11.11	11.10	11.02
40	10.78	11.03	11.25	11.44	11.59	11.70	11.76	11.77
45	11.22	11.50	11.77	12.01	12.23	12.41	12.55	12.65
50	11.78	12.11	12.42	12.73	13.01	13.27	13.50	13.69
55	12.50	12.87	13.24	13.61	13.96	14.30	14.62	14.91
60	13.39	13.81	14.24	14.67	15.10	15.53	15.94	16.33
65	-	14.96	15.45	15.95	16.46	16.97	17.48	-

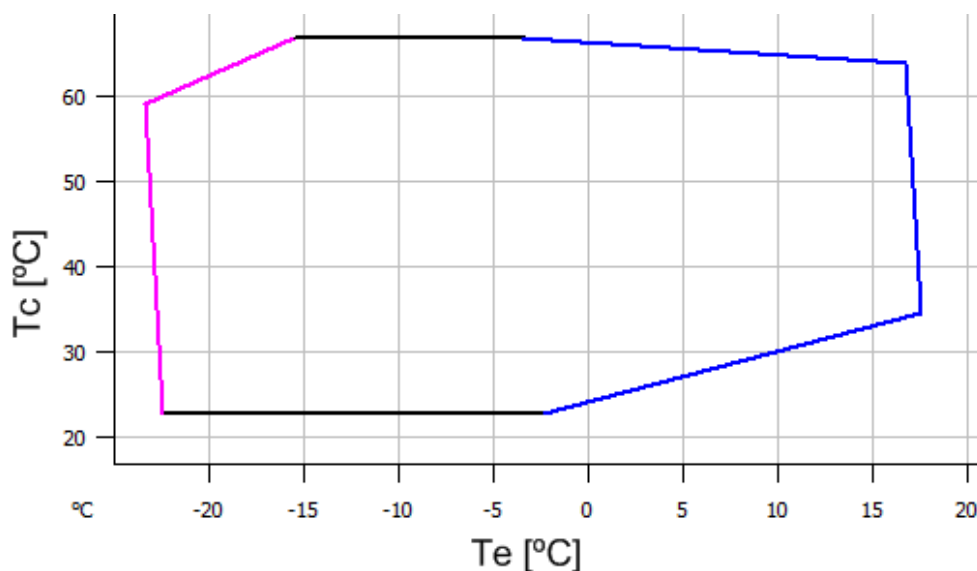
Przepływ masowy [kg/h]



$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	194.57	238.84	287.69	343.15	407.26	-	-	-
30	185.14	231.21	281.91	339.26	405.31	482.10	-	-
35	177.99	225.22	277.12	335.72	403.06	481.20	572.16	677.98
40	172.82	220.56	273.01	332.22	400.22	479.05	570.75	677.37
45	169.31	216.91	269.28	328.45	396.45	475.34	567.15	673.91
50	167.14	213.97	265.61	324.09	391.46	469.76	561.02	667.29
55	166.01	211.42	261.69	318.84	384.93	462.00	552.07	657.21
60	165.61	208.96	257.20	312.39	376.55	451.74	539.99	643.34
65	-	206.26	251.85	304.42	366.02	438.68	524.46	-

C.O.P. [W/W]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	2.92	3.38	3.88	4.47	5.17	-	-	-
30	2.62	3.06	3.54	4.07	4.70	5.45	-	-
35	2.34	2.76	3.20	3.68	4.23	4.88	5.66	6.61
40	2.08	2.47	2.87	3.29	3.78	4.33	4.98	5.76
45	1.84	2.19	2.55	2.92	3.34	3.81	4.35	4.99
50	1.62	1.93	2.24	2.57	2.92	3.32	3.77	4.30
55	1.42	1.69	1.96	2.23	2.54	2.87	3.25	3.68
60	1.23	1.46	1.69	1.92	2.18	2.46	2.77	3.13
65	-	1.25	1.44	1.64	1.85	2.08	2.35	-

Zakres zastosowania



 Maksymalna temperatura parowania
 Przegrzanie gazu 10K

Warunki robocze: przegrzanie na ssaniu 10K, dochłodzenie 0K

t_c - Temperatura skraplania [°C]

t_e - Temperatura odparowania [°C]

