

Typ: Sprężarki hermetyczne spiralne

Producent: Copeland

Typoszereg: ZH

Model: ZH18KVE-TFD

Dane techniczne

Wydajność objętościowa [m ³ /h]:	17,1
Natężenie hałasu [dBA]:	78
Ciśnienie akustyczne [dB]:	67
Masa netto [kg]:	41
Masa brutto [kg]:	44
Napełnienie olejem [dm ³]:	1,9
Maksymalne wysokie ciśnienie [bar]:	32
Maksymalne stałe ciśnienie [bar]:	20
Maksymalna temperatura nasycenia TS [°C]:	50
Kategoria PED:	1

Dane elektryczne

Zasilanie [V/~/Hz]:	380-420V/3/50Hz
Prąd zwarcia [A]:	101
Max. pobór prądu [A]:	14
Oporność uzwojenia [Ω]:	1,8

Przyłącza

	cale
Przyłącze rurowe na ssaniu (lutowane):	7/8"
Przyłącze rurowe na tłoczeniu (lutowane):	1/2"

R407C

Wydajność chłodnicza [kW]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	8.47	10.24	12.21	14.40	16.82	-	-	-
30	8.16	9.91	11.86	14.02	16.41	19.05	-	-
35	7.86	9.58	11.50	13.63	15.99	18.59	21.45	24.58
40	7.56	9.25	11.13	13.23	15.56	18.12	20.94	24.02
45	7.27	8.93	10.78	12.84	15.12	17.65	20.42	23.46
50	7.00	8.62	10.44	12.46	14.70	17.18	19.90	22.89
55	6.76	8.34	10.11	12.09	14.29	16.72	19.39	22.33
60	6.55	8.09	9.82	11.75	13.89	16.27	18.89	21.78
65	-	7.87	9.55	11.43	13.52	15.85	18.41	21.24

Pobór mocy [kW]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	2.99	3.02	3.04	3.08	3.13	-	-	-
30	3.25	3.29	3.32	3.35	3.39	3.46	-	-
35	3.53	3.59	3.64	3.67	3.70	3.75	3.83	3.95
40	3.84	3.94	4.00	4.04	4.08	4.12	4.18	4.28
45	4.20	4.33	4.42	4.48	4.53	4.57	4.62	4.70
50	4.62	4.79	4.92	5.00	5.06	5.11	5.16	5.22
55	5.10	5.33	5.49	5.61	5.69	5.76	5.81	5.87
60	5.66	5.94	6.16	6.32	6.43	6.52	6.59	6.65
65	-	6.65	6.93	7.14	7.29	7.41	7.50	7.57

Prad [A]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	8.69	8.71	8.73	8.76	8.81	-	-	-
30	8.93	8.95	8.97	8.99	9.02	9.08	-	-
35	9.16	9.21	9.23	9.25	9.27	9.31	9.38	9.49
40	9.41	9.49	9.54	9.57	9.59	9.62	9.67	9.75
45	9.72	9.83	9.91	9.96	10.00	10.03	10.07	10.14
50	10.10	10.26	10.38	10.46	10.52	10.57	10.62	10.67
55	10.58	10.81	10.98	11.10	11.19	11.26	11.32	11.38
60	11.20	11.49	11.72	11.89	12.03	12.13	12.22	12.30
65	-	12.34	12.64	12.88	13.06	13.21	13.33	13.44

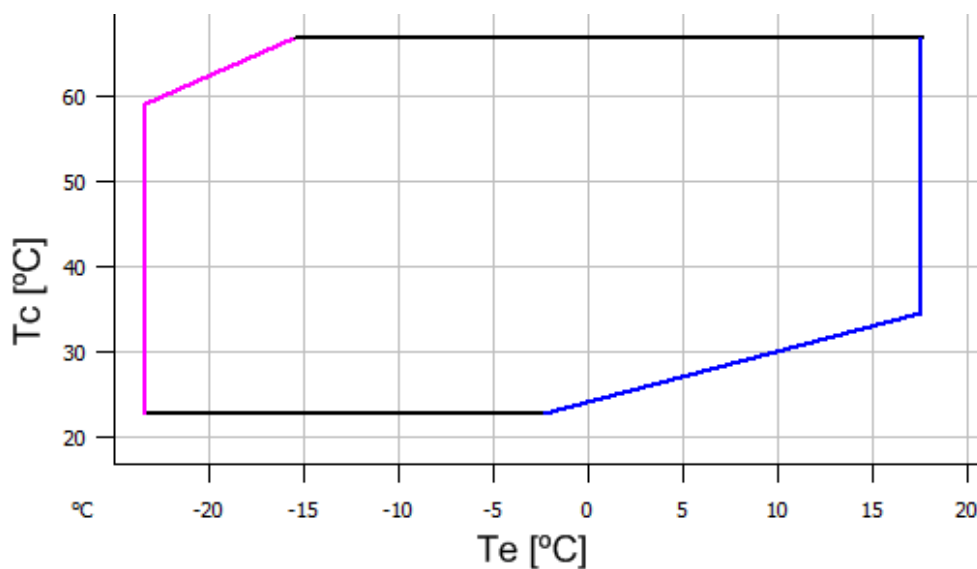
Przepływ masowy [kg/h]



$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	143.13	175.98	213.33	255.56	303.05	-	-	-
30	140.04	172.88	210.24	252.49	300.01	353.16	-	-
35	136.82	169.61	206.92	249.14	296.63	349.77	408.93	474.48
40	133.62	166.29	203.51	245.64	293.05	346.13	405.23	470.74
45	130.56	163.07	200.13	242.12	289.40	342.36	401.35	466.76
50	127.79	160.07	196.92	238.71	285.81	338.59	397.42	462.68
55	125.42	157.43	194.02	235.55	282.41	334.96	393.58	458.63
60	123.59	155.27	191.54	232.77	279.33	331.60	389.94	454.73
65	-	153.74	189.63	230.50	276.71	328.64	386.66	451.13

C.O.P. [W/W]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	2.84	3.39	4.01	4.68	5.37	-	-	-
30	2.51	3.01	3.57	4.18	4.84	5.51	-	-
35	2.23	2.67	3.16	3.72	4.32	4.95	5.60	6.22
40	1.97	2.35	2.78	3.27	3.82	4.40	5.01	5.62
45	1.73	2.06	2.44	2.86	3.34	3.86	4.42	5.00
50	1.52	1.80	2.12	2.49	2.90	3.36	3.86	4.38
55	1.32	1.57	1.84	2.16	2.51	2.90	3.34	3.80
60	1.16	1.36	1.59	1.86	2.16	2.50	2.87	3.27
65	-	1.18	1.38	1.60	1.85	2.14	2.46	2.80

Zakres zastosowania



 Maksymalna temperatura parowania
 Przegrzanie gazu 10K

Warunki robocze: przegrzanie na ssaniu 10K, dochłodzenie 0K

t_c - Temperatura skraplania [°C]

t_e - Temperatura odparowania [°C]

