

**Typ: Sprężarki hermetyczne spiralne**

**Producent: Copeland**

**Typoszereg: ZP**

## Model: ZP72KCE-TFD

### Dane techniczne

Wydajność objętościowa [m <sup>3</sup> /h]:	11,7
Natężenie hałasu [dBA]:	75
Ciśnienie akustyczne [dB]:	64
Masa netto [kg]:	39,9
Masa brutto [kg]:	46
Napełnienie olejem [dm <sup>3</sup> ]:	1,8
Maksymalne wysokie ciśnienie [bar]:	43
Maksymalne stałe ciśnienie [bar]:	28,0
Maksymalna temperatura nasycenia TS [°C]:	50
Kategoria PED:	1

### Dane elektryczne

Zasilanie [V/~/Hz]:	380-420V/3/50Hz
Prąd zwarcia [A]:	75,0
Max. pobór prądu [A]:	15,0
Oporność uzwojenia [Ω]:	2,3

### Przyłącza

	<u>cale</u>
Przyłącze rurowe na ssaniu (lutowane):	7/8"
Przyłącze rurowe na tłoczeniu (lutowane):	1/2"

R410A

**Wydajność chłodnicza [kW]**

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
25	8.11	9.97	12.15	14.66	17.55	20.84	24.59
30	7.59	9.39	11.48	13.89	16.66	19.83	23.42
35	7.07	8.80	10.80	13.10	15.75	18.77	22.21
40	6.55	8.20	10.10	12.28	14.80	17.67	20.94
45	-	7.56	9.36	11.42	13.79	16.50	19.59
50	-	-	8.56	10.49	12.71	15.25	18.15
55	-	-	-	9.49	11.55	13.91	16.62
60	-	-	-	-	10.29	12.47	14.97
65	-	-	-	-	-	10.90	13.19

**Pobór mocy [kW]**

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
25	2.84	2.84	2.85	2.87	2.90	2.94	2.99
30	3.19	3.19	3.20	3.21	3.23	3.26	3.30
35	3.57	3.58	3.58	3.60	3.61	3.63	3.66
40	4.00	4.01	4.02	4.03	4.04	4.05	4.07
45	-	4.49	4.51	4.52	4.53	4.54	4.55
50	-	-	5.06	5.08	5.09	5.09	5.10
55	-	-	-	5.71	5.73	5.73	5.73
60	-	-	-	-	6.45	6.45	6.45
65	-	-	-	-	-	7.27	7.27

### Prad [A]

$t_c \setminus t_e$	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>
<b>25</b>	5.91	5.93	5.95	5.98	6.01	6.06	6.11
<b>30</b>	6.32	6.33	6.35	6.37	6.40	6.43	6.48
<b>35</b>	6.82	6.82	6.83	6.85	6.87	6.90	6.93
<b>40</b>	7.40	7.41	7.41	7.42	7.44	7.46	7.49
<b>45</b>	-	8.09	8.09	8.10	8.11	8.13	8.15
<b>50</b>	-	-	8.89	8.89	8.90	8.91	8.93
<b>55</b>	-	-	-	9.81	9.81	9.82	9.83
<b>60</b>	-	-	-	-	10.86	10.86	10.87
<b>65</b>	-	-	-	-	-	12.06	12.07

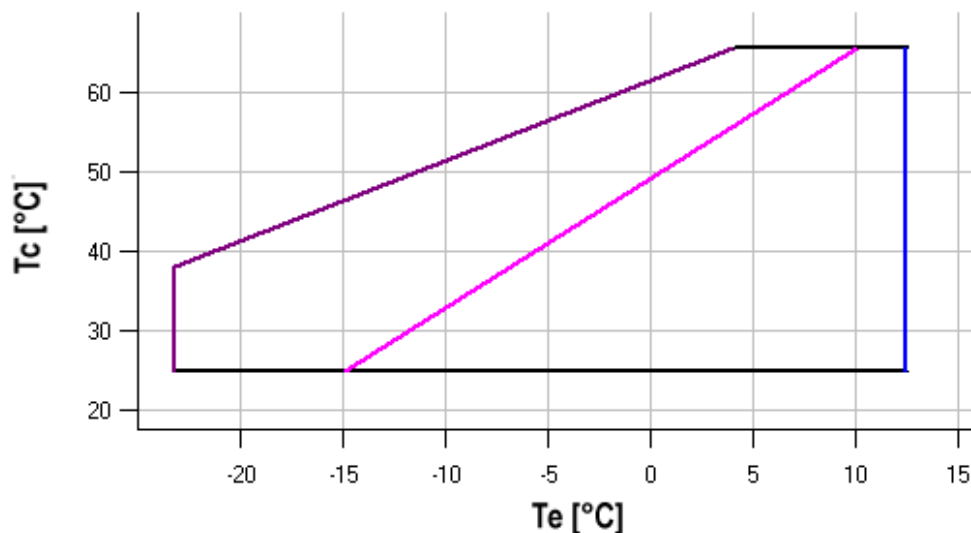
### Przepływ masowy [kg/h]

$t_c \setminus t_e$	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>
<b>25</b>	158.23	193.23	232.92	278.02	329.27	387.38	453.10
<b>30</b>	156.23	191.24	230.94	276.08	327.38	385.56	451.35
<b>35</b>	153.64	188.62	228.33	273.48	324.80	383.01	448.86
<b>40</b>	150.40	185.34	225.01	270.15	321.47	379.70	445.58
<b>45</b>	-	181.33	220.95	266.04	317.34	375.56	441.44
<b>50</b>	-	-	216.08	261.11	312.36	370.55	436.41
<b>55</b>	-	-	-	255.30	306.48	364.61	430.43
<b>60</b>	-	-	-	-	299.64	357.69	423.44
<b>65</b>	-	-	-	-	-	349.73	415.39

**C.O.P. [W/W]**

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
<b>25</b>	2.86	3.51	4.26	5.11	6.05	7.09	8.23
<b>30</b>	2.38	2.94	3.59	4.32	5.15	6.08	7.10
<b>35</b>	1.98	2.46	3.01	3.64	4.36	5.17	6.07
<b>40</b>	1.64	2.05	2.51	3.05	3.66	4.36	5.14
<b>45</b>	-	1.68	2.07	2.53	3.04	3.63	4.31
<b>50</b>	-	-	1.69	2.07	2.50	2.99	3.56
<b>55</b>	-	-	-	1.66	2.02	2.43	2.90
<b>60</b>	-	-	-	-	1.60	1.93	2.32
<b>65</b>	-	-	-	-	-	1.50	1.82

**Zakres zastosowania**



- Maksymalna temperatura parowania
- Temperatura gazu zasysanego 25°C
- Przegrzanie gazu 10K

Warunki robocze: przegrzanie na ssaniu 10K, dochłodzenie 0K

$t_c$  - Temperatura skraplania [°C]

$t_e$  - Temperatura odparowania [°C]

