

Typ: Sprężarki hermetyczne spiralne

Producent: Copeland

Typoszereg: ZP

Model: ZP31KSE-TFM

Dane techniczne

Wydajność objętościowa [m ³ /h]:	5,1
Natężenie hałasu [dBA]:	66
Ciśnienie akustyczne [dB]:	55
Masa netto [kg]:	22,8
Napełnienie olejem [dm ³]:	0,7
Maksymalne wysokie ciśnienie [bar]:	43
Maksymalne stałe ciśnienie [bar]:	28,0
Maksymalna temperatura nasycenia TS [°C]:	50
Kategoria PED:	1

Dane elektryczne

Zasilanie [V/~/Hz]:	380-420V/3/50Hz
Prąd zwarcia [A]:	38,0
Max. pobór prądu [A]:	6,5

Przyłącza

	<u>cale</u>
Przyłącze rurowe na ssaniu (lutowane):	3/4"
Przyłącze rurowe na tłoczeniu (lutowane):	1/2"

R410A

Wydajność chłodnicza [kW]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
25	3.25	4.13	5.12	6.25	7.54	9.04	10.78
30	2.95	3.84	4.81	5.91	7.16	8.60	10.26
35	2.62	3.52	4.48	5.55	6.75	8.12	9.70
40	2.27	3.17	4.12	5.15	6.31	7.62	9.12
45	-	2.79	3.73	4.73	5.84	7.08	8.50
50	-	-	3.30	4.27	5.33	6.51	7.84
55	-	-	-	3.78	4.79	5.90	7.14
60	-	-	-	-	4.20	5.24	6.41
65	-	-	-	-	-	4.55	5.63

Pobór mocy [kW]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
25	1.33	1.34	1.32	1.30	1.26	1.22	1.19
30	1.49	1.50	1.49	1.46	1.43	1.39	1.35
35	1.67	1.68	1.68	1.65	1.62	1.58	1.54
40	1.88	1.89	1.89	1.87	1.84	1.80	1.76
45	-	2.13	2.13	2.11	2.08	2.05	2.01
50	-	-	2.40	2.39	2.36	2.32	2.29
55	-	-	-	2.69	2.67	2.63	2.60
60	-	-	-	-	3.01	2.98	2.94
65	-	-	-	-	-	3.35	3.32

Prad [A]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
25	3.08	3.08	3.06	3.03	2.99	2.95	2.90
30	3.24	3.24	3.23	3.20	3.16	3.12	3.07
35	3.45	3.45	3.44	3.41	3.38	3.33	3.29
40	3.70	3.70	3.69	3.67	3.63	3.59	3.54
45	-	4.00	3.99	3.97	3.94	3.89	3.85
50	-	-	4.35	4.33	4.29	4.25	4.20
55	-	-	-	4.74	4.71	4.67	4.62
60	-	-	-	-	5.18	5.14	5.09
65	-	-	-	-	-	5.68	5.63

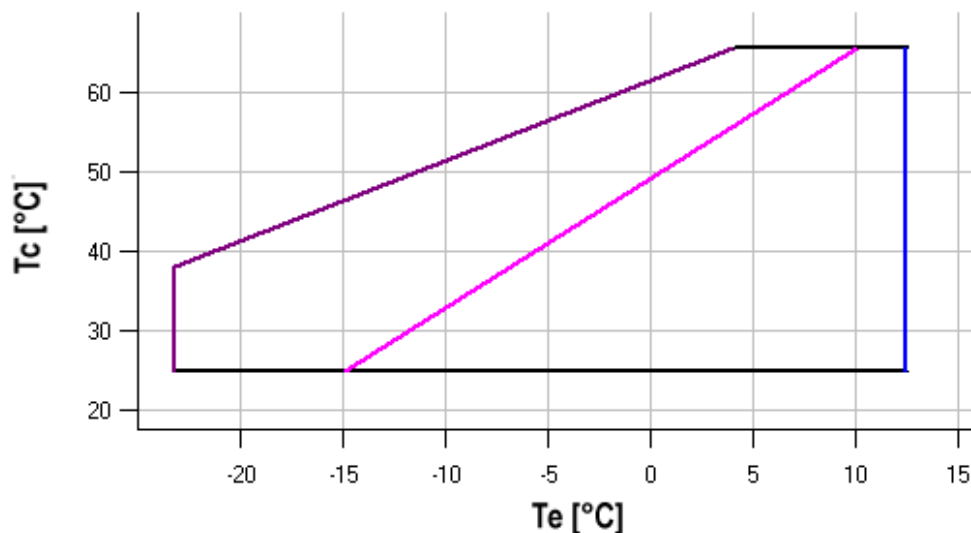
Przepływ masowy [kg/h]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
25	63.30	80.09	98.24	118.47	141.48	167.98	198.69
30	60.64	78.20	96.92	117.52	140.70	167.16	197.63
35	56.95	75.37	94.75	115.80	139.23	165.75	196.06
40	52.26	71.63	91.75	113.34	137.11	163.75	194.00
45	-	67.00	87.95	110.16	134.34	161.21	191.47
50	-	-	83.35	106.27	130.96	158.13	188.49
55	-	-	-	101.71	126.99	154.55	185.09
60	-	-	-	-	122.45	150.48	181.29
65	-	-	-	-	-	145.95	177.11

C.O.P. [W/W]

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
25	2.44	3.09	3.87	4.82	5.98	7.40	9.10
30	1.98	2.56	3.24	4.04	5.02	6.20	7.61
35	1.57	2.09	2.67	3.36	4.17	5.15	6.30
40	1.21	1.67	2.18	2.76	3.44	4.24	5.19
45	-	1.31	1.75	2.24	2.80	3.46	4.24
50	-	-	1.38	1.79	2.26	2.80	3.43
55	-	-	-	1.40	1.79	2.24	2.75
60	-	-	-	-	1.40	1.76	2.18
65	-	-	-	-	-	1.36	1.70

Zakres zastosowania



- Maksymalna temperatura parowania
- Temperatura gazu zasysanego 25°C
- Przegrzanie gazu 10K

Warunki robocze: przegrzanie na ssaniu 10K, dochłodzenie 0K

t_c - Temperatura skraplania [°C]

t_e - Temperatura odparowania [°C]

